

# SADLER - le site de Pau (64)

SADLER, dans ses installations de Pau de plus de 2 400 m<sup>2</sup> :

- > usine des pièces mécaniques sur plan ou sur modèles
- > rénove la qualité de surface des pièces mécaniques usées par frottement, grippage, abrasion et corrosion

## SADLER

*SADLER répond également à toute demande d'application spécifique : abrasabilité, conductivité, barrières thermiques, érosion ...*

### DÉPARTEMENT PROJECTION THERMIQUE

L'usine est équipée des matériels de métallisation suivants :

- > oxy-gaz fils
- > oxy-gaz poudres
- > arcs électriques fils
- > plasma poudre
- > HVOF (vitesse hypersonique)
- > SADLER dispose de robots d'application

### DÉPARTEMENT USINAGE

- > Tournage
- > Fraisage
- > Ajustage
- > Rectification
- > Polissage

Capacité maximum : diamètre < 1 000 mm et longueur < 5 000 mm

### DÉPARTEMENT CONTRÔLE QUALITÉ

Service contrôle :

- > Géométrie
- > Rugosité
- > Dureté
- > Métallurgique
- > Échantillonnage micrographique
- > Examen métallographique
- > Adhérence
- > Épaisseurs

### SYSTÈME QUALITÉ

- > EN 9100 / ISO 9001 / NADCAP en cours

# CONTACT

Pour toutes informations, n'hésitez pas à nous contacter :

## SADLER

Induspal - BP 57 - LONS  
64 143 BILLÈRE CEDEX

tél : (33) 05 59 32 10 84 - fax : (33) 05 59 32 52 55

email : [sadler.process@wanadoo.fr](mailto:sadler.process@wanadoo.fr)

# SADLER

**dynel**  
GROUP

[www.dynel.fr](http://www.dynel.fr)